



## TARI - UTENZE DOMESTICHE DENUNCIA DI NUOVA ISCRIZIONE/VARIAZIONE

### Al funzionario responsabile TARI del Comune di Ravenna

Il sottoscritto/a \_\_\_\_\_

nato/a il \_\_\_\_\_ nel Comune di \_\_\_\_\_

residente in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ lett. \_\_\_\_\_ int. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_

Comune \_\_\_\_\_ Cod. Fisc. \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_

Opzionale:

[ ] in qualità di erede di \_\_\_\_\_

[ ] in qualità di rappresentante legale della ditta: \_\_\_\_\_

con sede in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ lett. \_\_\_\_\_ int. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_

Comune \_\_\_\_\_ Cod.Fisc./P.iva \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_

#### DICHIARA

DENUNCIA INIZIALE

VARIAZIONE

SUBENTRO

A decorrere dal \_\_\_\_\_ nel Comune di Ravenna:

Destinazione d'uso <sup>1</sup>	n. componenti	Indirizzo			Superfici mq <sup>2</sup>	Dati catastali <sup>3</sup>			
		Via/piazza	n.	Int.		Fg	Part / Map.	Sub.	Cat.

Per le utenze domestiche non residenti, il numero di componenti è determinato secondo quanto riportato nella TABELLA B del vigente Regolamento per la Disciplina della Tassa Rifiuti.

Titolo occupazione:  Proprietà,  Usufrutto,  Locatario,  Altro diritto

Nome/denominazione proprietario \_\_\_\_\_

Precedente intestatario del tributo (solo in caso di subentro) \_\_\_\_\_

<sup>1</sup> Per destinazione d'uso si intende l'uso cui è destinata l'unità immobiliare, ovvero se si tratta di abitazione, garage, cantina, deposito (in caso di utenza domestica), officina, ufficio, negozio, capannone di produzione ecc. (in caso di utenza non domestica). Qualora si tratti di abitazione, indicare "abitazione residente" se vi si risiede, o "abitazione non residente" se non vi si risiede.

<sup>2</sup> La superficie è misurata sul filo interno dei muri (superficie calpestabile). Sono da includere: scale interne ad uso esclusivo, verande, locali accessori. Sono da escludere: centrali termiche e vani tecnici, balconi, terrazzi, portici.

<sup>3</sup> I dati catastali dell'immobile sono indicati nel rogito di acquisto/vendita, nella visura catastale o nel contratto di locazione/comodato. Gli inquilini possono richiedere questi dati ai proprietari dell'appartamento.

## DICHIARA INOLTRE

- ai fini dell'applicazione delle vigenti **riduzioni** di trovarsi nella seguente posizione:

- possesso di compostiera ritirata in data \_\_\_\_\_;
- utilizzo letamaia per auto-compostaggio con decorrenza dal \_\_\_\_\_;
  
- immobile ***non residente tenuto a disposizione*** per uso stagionale / limitato inferiore a 183 giorni;
- immobile ***residente con domicilio altrove*** superiore a 120 giorni (necessaria documentazione attestante)

## DICHIARA ALTRESI'

**di essere stato informato/a, nel caso di denuncia tardiva od infedele, dell'applicazione delle sanzioni di legge.**

Comunicazioni del dichiarante:

---

---

---

### **ALLEGATI:**

- ⇒ fotocopia del documento di riconoscimento,
- ⇒ planimetrie dettagliate dei locali,
- ⇒ in caso di subentro: fotocopia del documento di riconoscimento del precedente intestatario.

\_\_\_\_\_, lì \_\_\_\_\_

Firma

\_\_\_\_\_

### **PARTE RISERVATA ALL'UFFICIO**

La firma in calce alla domanda è stata apposta in mia presenza dall'interessato identificato mediante: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_, lì \_\_\_\_\_

timbro e firma

### **NOTE: Le modalità di apposizione della firma in calce alla domanda sono le seguenti:**

Allegare alla stessa copia di un documento di riconoscimento o firmarla in presenza dell'incaricato al servizio.

### **Informativa trattamento dati personali**

L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 del d.lgs. 196/2003 come modificato dal Regolamento UE n. 679/2016 e s.m.i., che:

- a) Il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo all'iscrizione negli elenchi TARI, e alle attività ad essa correlate e conseguenti;
- b) Il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;
- c) Il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali;
- d) Il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza/dichiarazione;
- e) I dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'Amministrazione Comunale e ad altri soggetti pubblici;
- f) Il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del d.lgs. 196/2003 e s.m.i. (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune di Ravenna, individuato nel Dirigente del Settore;
- g) Il titolare del trattamento è Ravenna Entrate, con sede in Via Magazzini Anteriori, 1 – Ravenna (RA); il responsabile del trattamento è il Dirigente del Settore.